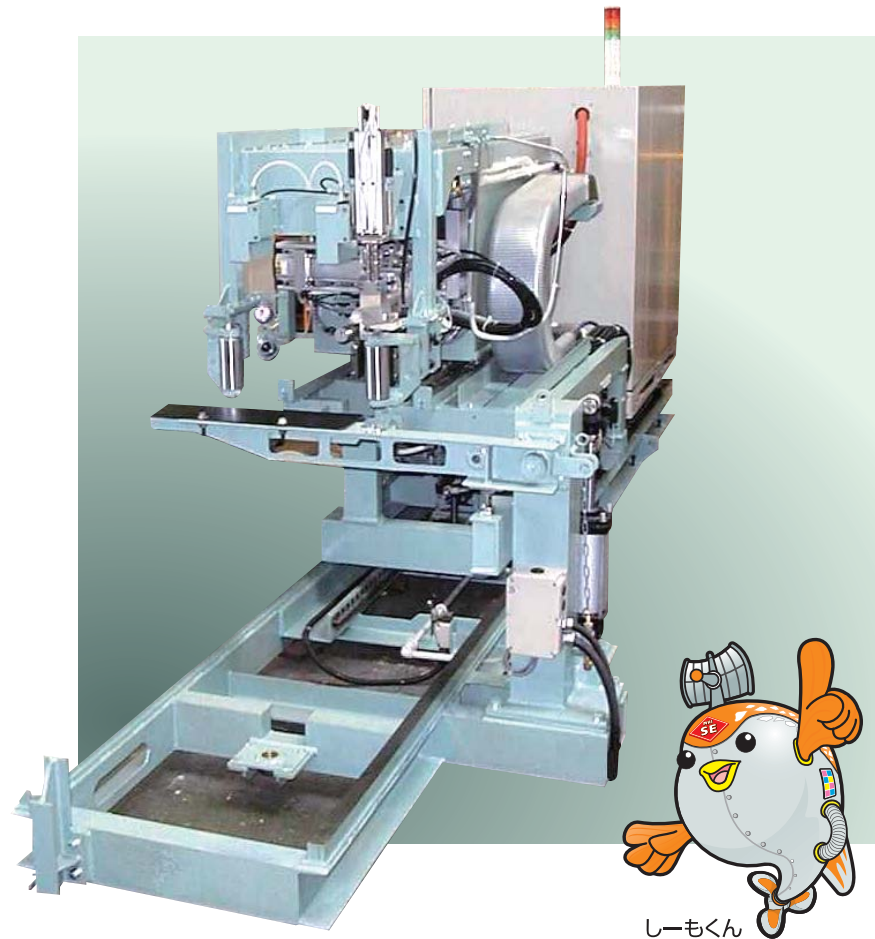


定置型
鋼板搬送基準側製作例



懸垂型
鋼板反搬送基準側製作例



 **MHI下関エンジニアリング**

(営業担当)企画・営業室
〒750-8505 下関市彦島江の浦町6丁目16番1号
三菱重工業(株)下関造船所江浦工場内
TEL:083-266-2250 FAX:083-266-5249
E-mail:info_mecha@mhi.com

 **MHI下関エンジニアリング**

製品名称・規格番号等の出荷表示に

ラベルでこんなことにお困りではありませんか？

- 剥離して判らない
- 風雨に晒されて文字が薄くなり読めなくなる
- 破れて判らない
- 粉塵が多くて貼り付かない

直接印字方式の
MHISE
マーキング装置が
解決します



こんな特長があります

製品温度が高いが？

常温から350℃迄印字が可能です。

印字に要する時間は？

下地塗布から印字完了迄を最速3secで処理します。

文字は鮮明？

下地を塗布した上に印字をするので鮮明です。

板厚4.5mmに印字例(実物大)



文字サイズは？

天地高さ3.0mmと4.5mmの2サイズの選択が可能です。(最大15mm迄は対応可能)

印字ノズルの詰まりは？

インク循環方式により詰まりはありません。

毎回異なる印字処理をしたいが？

オンラインに対応して異なる印字処理が可能です。

異なる製品に印字したいが？

高精度の位置決め制御で対応しています。

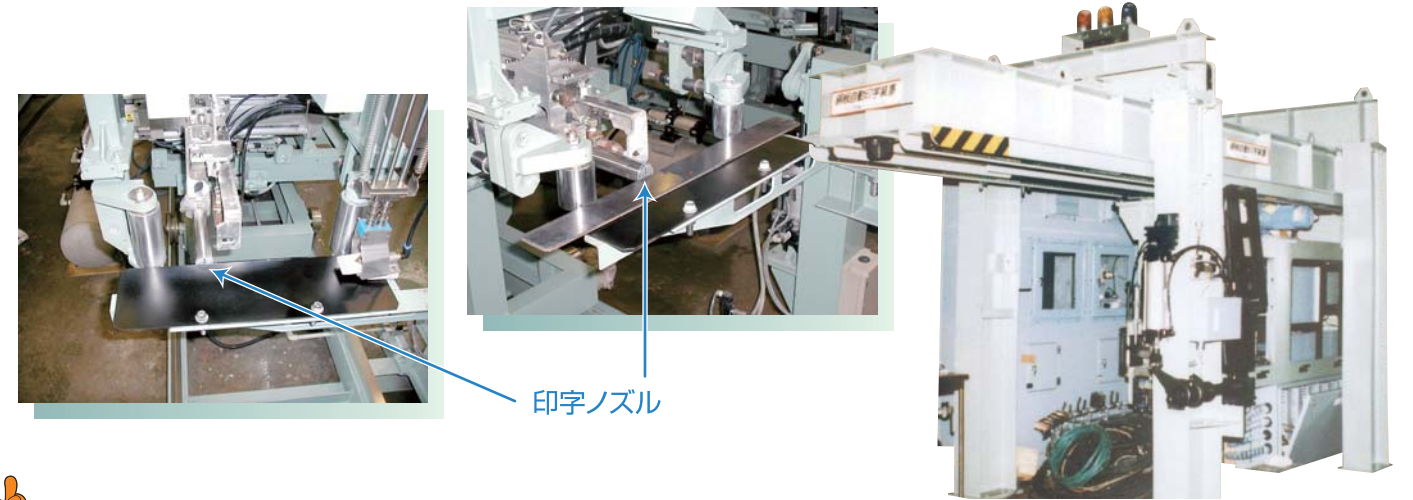
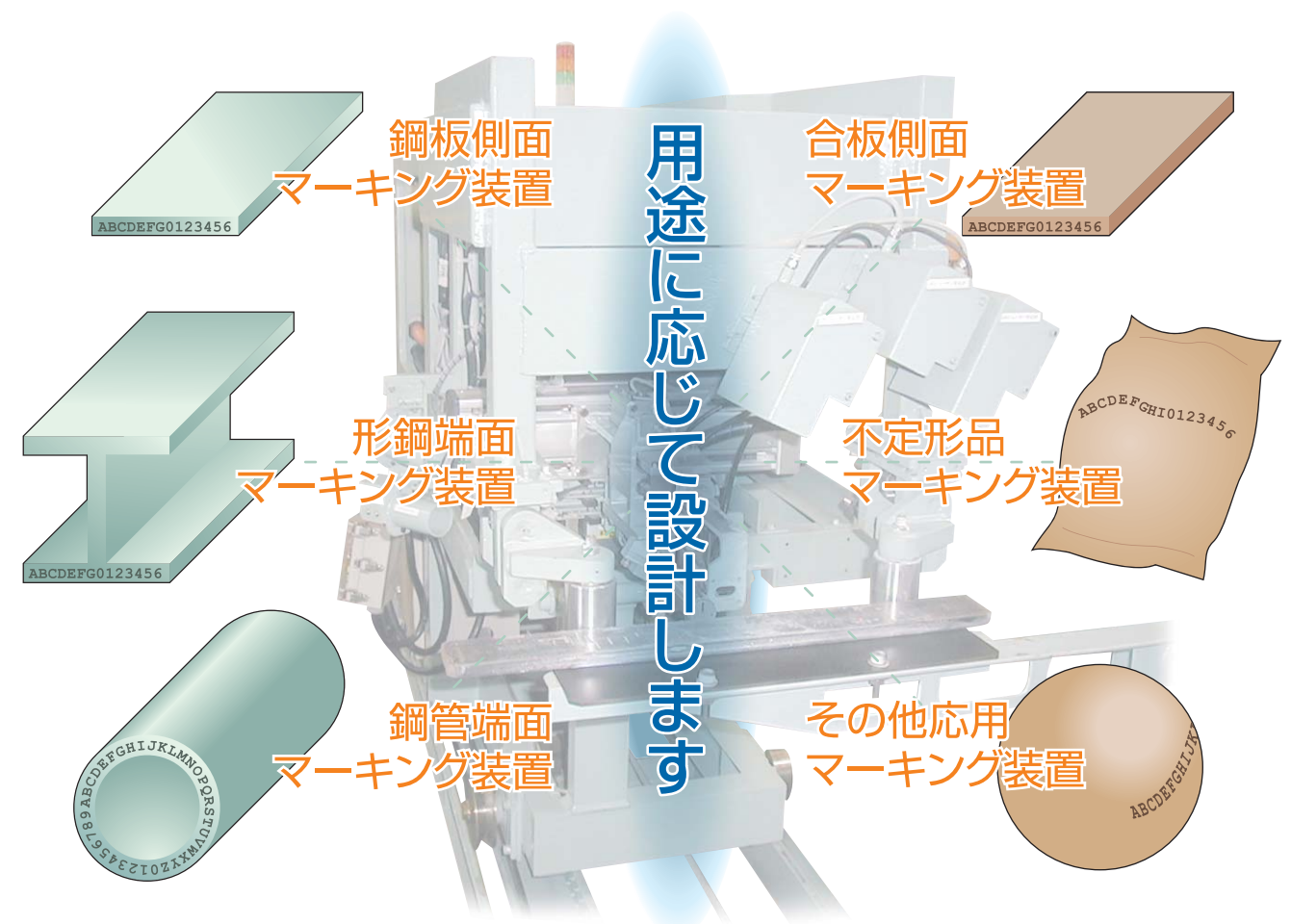
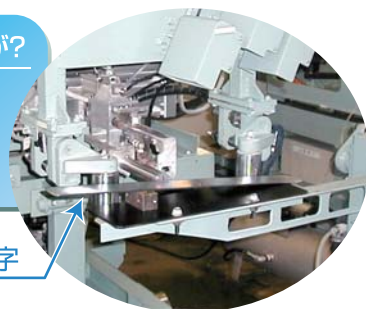
印字文字数は？

70文字の印字と下地の塗布が可能です。

製品に傾きがあるが？

傾きに追従して印字できます。

傾斜した鋼板に印字



鋼板で実証した技術 常温から高温まで印字が可能

■ 常温材への印字例(板厚4.5mm)



■ 270℃高温材への印字例(板厚4.5mm)

