

地球環境保全への貢献

《プロペラ低燃費研磨》

I. プロペラ表面粗度改善の目的

船体・プロペラに受ける抵抗エネルギーを減少させることにより、主機関が受けていた負荷が軽減され、燃料消費削減及びCO₂排出量減に貢献することができると共に、地球環境・経済にも満足して頂ける改善と考えます。

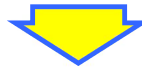
わが社では地球環境保全の貢献として「省エネ研磨」を望まれる船主殿に際し、無償で提供することとしております。

II. プロペラ低燃費研磨の工程



ステップ1

通常研磨の仕上
カキ・ノリを除去する程度



ステップ2 (#120~320)

高速フラップホイール仕上
軽微な傷を除去



ステップ3 (#600)

高速バフホイール仕上で鏡面化

III. 作業マニュアル

1. 作業者が1回目の磨きを行う。
2. 選任者が高速フラップホイールで2回目の磨きを行う。
3. 選任者がバフホイールにて3回目の仕上げを行い、エッジを仕上げる。

【注意事項】

1. 工事終了後は塗装ミストを飛散させない養生を行う。
2. 塗料塗布はしない事とする。