

# CO<sub>2</sub>MPACT™

## 中小型CO<sub>2</sub>回収装置シリーズ (コンパクト)



CO<sub>2</sub>MPACT™ - 0.3 イメージ図

### 創ろう、この星のこれからを

私たちは皆さまのCO<sub>2</sub>削減という課題に寄り添い  
解決へのソリューションを提案します。共により良い  
未来をつくるアクションを起こしていきましょう。



### 【CO<sub>2</sub>MPACT™ (コンパクト) シリーズ 特長】

- ▶ 幅広い製品ラインアップ  
(参考CO<sub>2</sub>回収量：0.3トン/日～200トン/日)
- ▶ 標準化により低コスト、短納期を実現
- ▶ コンパクト設計(限られた敷地面積にも敷設可能)
- ▶ 設置計画からアフターサービスまで一貫した  
顧客サポート体制を提供
- ▶ 豊富な納入実績に伴う高い技術力

### ■ CO<sub>2</sub>MPACT™ シリーズ 製品ラインアップ・イメージ図

CO <sub>2</sub> MPACT™ シリーズ	0.3	3	30	100	200
CO <sub>2</sub> 回収量 (※1)	0.3 TPD	3 TPD	30 TPD	100 TPD	200 TPD
装置外観					

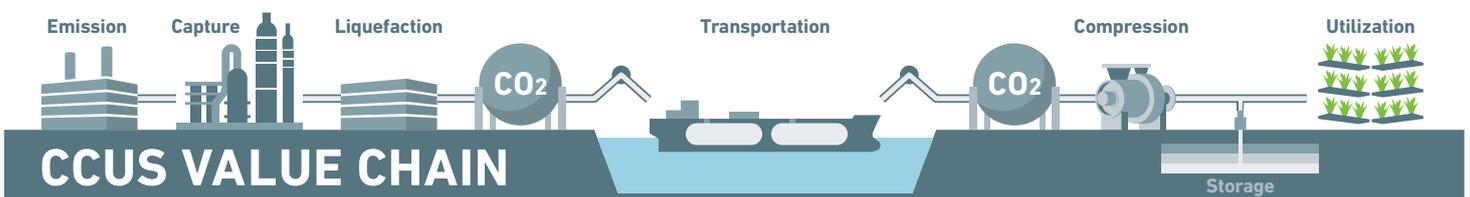
※1: 入り口ガス条件によってCO<sub>2</sub>回収量が変更となる可能性があります。

### ■ 適用事例 (※2)



※2: お客様の設備のスケールに応じて詳細をご検討させていただきます。上記事例以外の設備についてもお気軽にお問い合わせください。

### 排ガスからCO<sub>2</sub>を回収、その先のバリューチェーンへ



# CO<sub>2</sub>回収プロセス概要

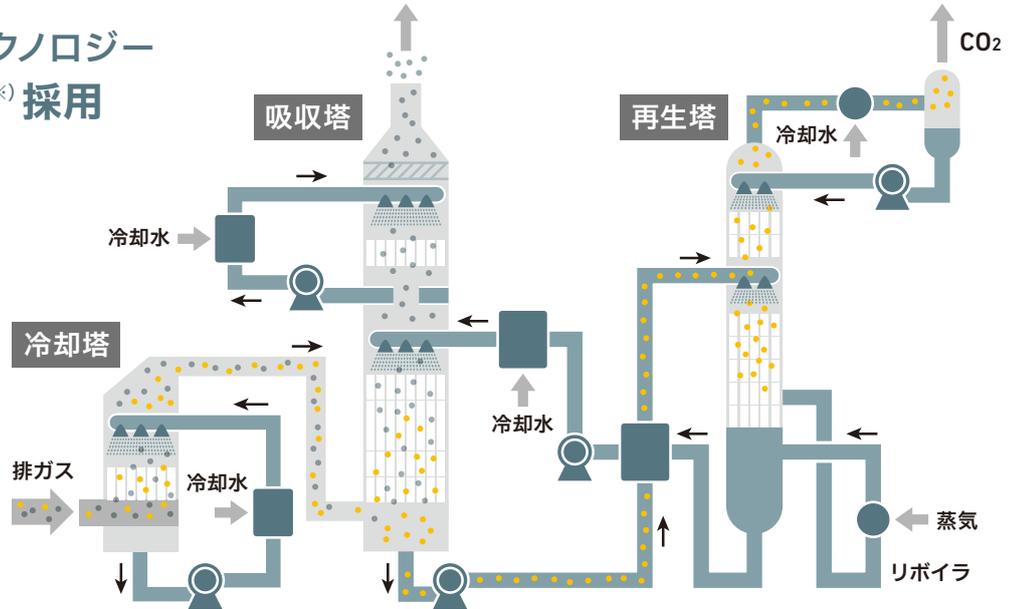
## 世界トップシェアを有するテクノロジー KM CDR Process™(※) 採用

高性能独自アミン吸収液(KS-1™)  
を用いた化学吸収法

25年以上の商用実績を持ち、排ガス  
からのCO<sub>2</sub>回収において圧倒的な  
世界シェア

- 回収CO<sub>2</sub>純度:  
99.9dry%以上
- 特長:  
省エネルギー、最小の腐食・  
吸収液劣化、高信頼性

※関西電力株式会社との共同開発技術



## 当社の実績



### 商用としては初のプロジェクト 太平電業株式会社向け 小型CO<sub>2</sub>回収装置

太平電業株式会社が広島市に有するバイオ  
マス発電所向けに小型回収装置(0.3 TPD)  
を納入致しました。回収したCO<sub>2</sub>は、農作物  
の育成などに利用されます。



### エンジニアリング事業サイクル 総合力

導入計画・お見積りから設計、調達、施工、  
アフターサービスまで三菱重工グループ  
が一貫してお客様をサポート致します。  
エンジニアリング事業サイクルを通じて、  
絶えず技術の研鑽と顧客満足の向上に努  
めております。



### CO<sub>2</sub>回収装置設備の 圧倒的な世界シェア

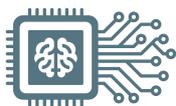
当社納入済みのCO<sub>2</sub>回収設備によるCO<sub>2</sub>  
回収量は、累計約1万トン/日以上となり  
ます。(※) 当社は小規模から大規模まで幅  
広いキャパシティのCO<sub>2</sub>回収設備をライン  
アップしております。

※2022年時点

写真：世界最大(4,776トン/日)のCO<sub>2</sub>回収プラント  
米国 Petra Nova社向け  
2016年運転開始

## 自動運転、遠隔監視システムによる運転支援サービス(オプション)

新しい設備を導入したら管理に人件費が掛かる、運転や保全ノウハウが無いので不安…  
そんなお客様のお悩みを解決します。



自動運転機能を搭載し、  
運転を大幅に省力化



運転状況を遠隔監視し  
安全運転に貢献



消耗品交換などの日々のメンテナンス  
作業をタイミング良くご提案



ホームページ



お問い合わせ  
フォーム



Mitsubishi Heavy Industries  
Group's CO<sub>2</sub> Capture  
Technology

